



IMI0011718000004161

Seneffe, le

04 JUL. 2023



7180 Seneffe

Nos réf. : 1/18/04501

MWA/id - 2023S0 12564

Madame, Monsieur,

**Objet : prorogation de permis d'urbanisme  
construction de deux maisons jumelées  
7180 Seneffe –**

Par la présente, nous avons l'honneur de vous transmettre la décision de Collège communal du **26 juin 2023** marquant son accord sur votre demande de prorogation.

Le permis d'urbanisme délivré le **24 septembre 2018** et donc valable jusqu'au **24 septembre 2025**.

Nous vous prions d'agréer, Madame, Monsieur, l'expression de nos sentiments distingués.

Par le Collège,

La Directrice générale,

  
Dominique FRANCO



La Bourgmestre,

  
Bénédicte POLL

---

**Administration générale**

Rue Lintermans, 21 - 7180 Seneffe  
Tél : 064/52.17.00 - Fax : 064/52.17.05  
E-mail : [commune@seneffe.be](mailto:commune@seneffe.be)  
<http://www.seneffe.be>

**Service Urbanisme**

Votre correspondante : Marie WAUTERS  
Rue des Canadiens, 17 - 7180 Seneffe  
Tél : 064/52.17.45  
E-mail : [urbanisme@seneffe.be](mailto:urbanisme@seneffe.be)